



**中环联合(北京) 认证中心有限公司**

---

**中国环境标志产品认证实施规则**

**文化用纸**

**(CEC-7091EL-D/1)**

2018-04-28 发布

2018-05-01 实施

---

**中环联合 (北京) 认证中心有限公司 发布**

# 环境标志产品认证实施规则

## 文化用纸 HJ410-2017

### 1. 目的与范围

本规则适用于文化用纸环境标志产品认证。

### 2. 认证模式

按“型式试验+工厂检查+认证后监督”模式进行；

认证的基本环节包括：

- a. 认证申请
- b. 型式试验
- c. 工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 认证后监督(可包括非例行检查、市场抽样等)
- f. 再认证

### 3. 引用标准

GB 31825	制浆造纸单位产品能源消耗限额
GB 31604.49	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定
GB/T 7974	纸、纸板和纸浆蓝光漫反射因素 D65 亮度的测定（漫射垂直法，室外日光条件）
GB/T 18916.5	取水定额 第5部分：造纸产品
GB/T 22804	纸浆、纸和纸板 汞含量的测定
GB/T 22904	纸浆、纸和纸板 总氯和有机氯的测定
GB/T 28951	中国森林认证 森林经营
GB/T 28952	中国森林认证 产销监管链
GB/T 34455	纸、纸板和纸浆 2,2-二（4-羟基苯基）丙烷（双酚 A）的测定 液相色谱法

制浆造纸行业清洁生产评价指标体系（发改委 环保部 工信部 公告 2015 年 第 9 号）

#### 4. 认证产品范围

新闻纸、胶版印刷纸、胶印书刊纸、字典纸、复印纸、轻型印刷纸、书写纸、涂布美术印刷纸（铜版纸）、轻量涂布纸、热敏纸和无碳复写纸等文化用纸。

#### 5. 单元划分原则

##### 5.1 认证单元

按纸张类别划分（参照HJ410标准5.3.3条款，表2），不同类别产品按如下：

序号	类别	
1.	新闻纸	
2.	复印纸	
3.	胶版印刷纸	一般产品
4.		0-17 周岁群体使用的纸张
5.	胶印书刊纸	一般产品
6.		0-17 周岁群体使用的纸张
7.	轻型印刷纸	一般产品
8.		0-17 周岁群体使用的纸张
9.	字典纸	一般产品
10.		0-17 周岁群体使用的纸张
11.	书写纸	一般产品
12.		0-17 周岁群体使用的纸张
13.	涂布美术印刷纸 (铜版纸)	一般产品
14.		0-17 周岁群体使用的纸张
15.	轻量涂布纸	一般产品
16.		0-17 周岁群体使用的纸张
17.	热敏纸	
18.	无碳复写纸	

19.	其他纸
-----	-----

5.2 不同生产场地生产的不同系列为不同的认证单元。

## 6. 申请资料

### 6.1 申请文件

申请书、产品差异描述、保障措施指南对照表（或文件）

### 6.2 申请材料

- A、 认证委托人、生产者、生产企业的营业执照、机构代码证副本复印件；
- B、 生产者持有的商标证明文件复印件；
- C、 生产企业的生产许可证复印件或 CCC 证书复印件；
- D、 当认证委托人、生产者不同时，需提供认证委托人与生产者的委托关系证明材料；
- E、 环保守法资料；

其他申请书附录所要求的资料。

## 7. 产品检测

### 7.1 样品

#### 7.1.1 抽样原则

- a) 原则上应对申请的每一个认证单元（大类）产品进行抽样（以标准中单元划分为准），每一认证单元的产品至少抽取一个样品；
- b) 抽样时参考分析各认证单元产品环境特性的差异性，不同配方抽取一种产品（同配方不同克重只抽取一种产品；0-17 岁产品优先）。
- c) 年度监督检查时，必须抽取样品，且在两次监督年度中要覆盖所有申请认证的产品单元；增项（新产品、新现场）必须抽样；监督加增项时，同单元内新品优先。

#### 7.1.2 抽样量

样品一式两份分别用于检验和留样。

独立小包装产品（如复印纸）抽取最小销售包装 2 份；卷纸产品抽取量不小于 4m<sup>2</sup>（可折叠或裁切），各 2 份，送一份留一份。

### 7.1.3 样品处置

现场抽取的样品应使用清洁的**无氯包装材料密封包装**（如：**PE 材质的食品包装袋或保鲜膜**），并在 5 日内寄出。

## 7.2 试验要求

### 7.2.1 依据标准

《环境标志产品技术要求 文化用纸》（HJ 410-2017）

### 7.2.2 试验项目及要求

试验项目为 HJ 410-2017 中的规定 5.3 的所有适用的检测项目。

### 7.2.3 检验时限

试验时间一般为 10-15 个工作日，从收到样品和检测费用起计算。

### 7.2.4 判定

按照 HJ 410-2017 进行判定。如果符合标准的要求，则判定该样品合格，否则为不合格。不符合 HJ 410-2017 要求时，由 CEC 通知申请人，并允许申请人有效整改后由 CEC 重新安排抽样检测。

注：监督企业整改后检测仍不合格则终止认证相关认证产品单元内产品，申请人也可主动终止申请。

### 7.2.5 试验报告

检测机构按规定格式出具试验报告，负责向 CEC 提供试验报告。

## 8.初始工厂检查

### 8.1 检查内容

依据本实施要求和《环境标志产品保障措施指南》对生产工厂实施现场检查。

### 8.2 产品一致性检查

工厂检查时，在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查，若认证涉及多个单元产品，则一致性检查应对每个单元产品至少抽取一个单件产品，重点核实以下内容：

现场验证产品的质量型式检验报告的类别与申报产品的一致性、检验项目的完整性及与所执行标准的符合性和有效性；

8.3 工厂现场检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

### 8.3.1 初始工厂检查时间

工厂检查人日数根据申请认证单元数、检查类型及工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 工厂检查人日数

检查类型 \ 单元数	1 个单元	2 个单元及以上
初次	2	4
监督	2	2
再认证	2	4

注：以上为基础人日数，具体操作参照《现场检查人日数确定作业指导书》执行。

### 8.3.2 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CEC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 9. 认证结果评价与批准

### 9.1 认证结果评价与批准

CEC 组织对产品试验结论、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书。

### 9.2 认证时限

工厂检查和抽样检验合格完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

### 9.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CEC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，3 个月后可重新申请认证。

## 10. 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查、监督抽样检验（包括非例行检查、市场

抽样等)。

## 10.1 监督检查时间

### 10.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查获证后，年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次，进行非例行检查或市场抽样。

1) 获证产品出现严重质量安全、环境指标问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CEC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

### 10.1.2 监督检查人日数见表 1。

## 10.2 监督检查的内容

获证后监督的方式采用现场检查和产品抽样的方式进行。由 CEC 指派的产品认证检查组按照《环境标志产品保障措施指南》和《环境标志产品技术要求 复印纸》对工厂进行监督检查。

## 10.3 监督现场检查结论

检查组做出监督检查结论。

1) 监督检查结论为推荐通过的，检查时如存在不符合项时，工厂应在规定时间内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

2) 监督检查结论为推迟通过的，工厂应在规定时间内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

3) 监督检查结论为不推荐通过的，检查组直接向 CEC 报告。

## 10.4 监督抽样检测

年度监督时对获证产品抽样进行检测。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，每个生产厂(场地)抽取样品。抽取一张证书中的代表性样品，抽样数量、检验依据、项目、方法及判定同 7 要求。工厂应在规定时间内将样品送至指定的检测机构。监督抽样检验项目不合格的应在规

定时间内完成整改，逾期未整改或未能按期完成整改的，按抽样检验不合格处理。

### 10.5 结果评价

CEC 组织对监督检查结论和监督抽样检验结论综合进行评价，评价合格的，认证证书持续有效。不合格时，按照 9.3 规定执行。

## 11. 再认证

证书有效期满前 6 个月提交再认证申请，按照初审进行产品检验和工厂检查。再认证工厂检查人日数见表 1。再认证评价合格后发新证书。

## 12. 认证证书

### 12.1. 证书填写要求

每个商标分别与产品对应，如下表示例：

认证单元	产品名称	规格型号 (需注明纸张亮度)	商标
胶版印刷纸：一般产品	双胶纸	D65 亮度 $\leq$ 90.0%： 60g/m <sup>2</sup> 、70g/m <sup>2</sup>	第*****号商标

### 12.2 认证证书的保持

#### 12.2.1 证书的有效性

本要求覆盖产品的认证证书有效期为 3 年。证书有效性通过定期的监督获得保持。

#### 12.2.2 认证产品的变更

##### 12.2.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，持证人应向 CEC 提出申请。

##### 12.2.2.2 变更评价和批准

CEC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更。必要时抽样检测，检测合格后方可变更。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为变更评价的基础。对符合要求的，批准变更。换发证书的，原则上新证书的编号、批准有效日期保持不变。

#### 12.2.3 认证证书覆盖产品的增项

##### 12.2.3.1 增项程序

持证人需要增加同一单元内的产品时，应提交增项申请，CEC 核查扩展产



品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检验，批准后颁发新证书或换发证书。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为扩展评价的基础。

持证人增加的产品不属于已获证单元的产品时，应提交申请，CEC 核查增项产品与原认证产品是否处于同一管理体系下，已确定是否需要进行现场审查，并对新增项产品进行抽样检验，批准后颁发新证书或换发证书。

#### 12.2.3.2 样品要求

持证人应先提供增项产品的有关技术资料，需要抽样时，应按抽样原则的要求确定样品。

### 12.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CEC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CEC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 CEC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停不超过 6 个月，证书暂停期间，不得使用环境标志证书及标识；持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CEC 提出恢复申请，CEC 按照相关规定进行恢复处理。否则，CEC 将撤销被暂停的认证证书。

## 13. 认证标志的使用

13.1 持证人应按环境保护部发布的《中国环境标志标识管理办法》申请备案或购买认证标志。

### 13.2 认证标志的加施

应在获证产品本体明显位置或标签、包装上加施认证标志。证书持有者应向 CEC 购买标准规格的标志，或者申请并按《中国环境标志标识管理办法》中规定的印刷、丝印、喷漆、烙印中合适的方式来加施认证标志。

## 14. 收费

认证费用按 CEC 有关规定收取。

附件 1:

### 纸张所用化学品清单

纸张类型:		
序号	用途	化学品名称
1.	填料	
2.	漂白	
3.	增白	
4.	增加强度	
5.	施胶	
6.	表面施胶	
7.	防静电	
8.	消泡	
9.	杀菌	
10.	润滑	
11.	增稠	
12.	胶粘	
13.	颜料	
14.	抗水	
15.	.....	
(可续页)		
注：化学品清单应包含纸浆、纸等生产中各个阶段所使用的化学品，无法确定成分的化学品应提供 MSDS。		

附件 2:

## 能源消耗量统计

**表 1 所用自制浆主要生产系统能耗数据统计表**

（仅采用自制浆为原料的产品需填写）

纸张类型:					
纸浆生产工艺:					
序号	能源名称	低位发热量 或热焓值	消耗量	单位	转化为标煤量 kgce/ t 浆
1	电（当量值）			kW.h/t 浆	
2	煤			t/t 浆	
3	蒸汽 (请备注蒸汽温度和压力,如回收冷凝水,请注明冷凝水温度,计算能耗时减去回收冷凝水的能量)			m <sup>3</sup> /t 浆	
4	天然气			m <sup>3</sup> /t 浆	
5	..... (其他能源消耗量)				
<b>合计</b>					
<p>注 1: 纸浆主要生产系统包括备料、除尘、化学法制浆或机械法制浆（如蒸煮、预处理、磨浆、废纸碎解等）、洗涤、净化、筛选、废纸脱墨、漂白、浓缩、辅料制备、黑液提取、碱回收系统、中段废水处理等。商品浆还包括浆板抄造和直接为浆板机配备的真空系统、压缩空气系统、热风干燥系统、通风系统、通汽和冷凝水回收系统、白水回收系统、供水系统、液压系统和润滑系统等。</p> <p>注 2: 请按表 1 格式分别填写各工艺段的能耗数据。</p> <p>注 3: 如产品生产中使用了多种纸浆, 请将各纸浆的能耗数据分别列出。</p>					

**表 2 纸产品主要生产系统能耗数据统计表**

纸张类型：					
纸生产工艺：					
吨绝干纸所使用的纸浆种类及用量：					
序号	能源名称	低位发热量 或热焓值	消耗量	单位	转化为标煤量 kgce/ t 纸
1	电（当量值）			kW.h/t 纸	
2	煤			t/t 纸	
3	蒸汽 （请备注蒸汽温度和压力，如回收冷凝水，请注明冷凝水温度，计算能耗时减去回收冷凝水的能量）			m <sup>3</sup> /t 纸	
4	天然气			m <sup>3</sup> /t 纸	
5	…… （其他能源消耗量）				
<b>合计</b>					
<p>注 1：纸主要生产系统包括打浆、配浆、调成、贮浆、流送、成型、压榨、干燥、表面施胶、整饰、卷纸、复卷、切纸、选纸、包装等过程，以及直接为造纸生产系统配备的辅料制备系统、涂料制备系统、真空系统、压缩空气系统、热风干燥系统、纸机通风系统、干湿损纸回收处理系统、纸机通汽和冷凝水回收系统、白水回收系统、纸机供水和高压供水系统、纸机液压系统和润滑系统等。</p> <p>注 2：请按表 2 格式分别填写各工艺段的能耗数据。</p>					

附件 3:

## 水消耗量

**表 1 所用自制浆耗水量数据统计表**

(仅采用自制浆为原料的产品需填写)

纸张类型:		
上一年度认证纸产品所用自制浆生产总量/t 浆	上一年度认证纸产品所用自制浆生产耗水总量 /m <sup>3</sup>	平均耗水量 m <sup>3</sup> /t 浆

**表 2 纸产品耗水量数据统计表**

纸张类型:		
上一年度认证纸产品生产总量/t 纸	上一年度认证纸产品生产耗水总量/m <sup>3</sup>	单位产品平均耗水量 m <sup>3</sup> /t 纸